

Erzählungen und Romane für Kinder und Erwachsene

Kinder- und Jugendbücher:

- Boie, K. (2005). *Mit Kindern redet ja keiner*. Frankfurt: Schatzinsel.
- Boie, K. (2007). *Das Ausgleichskind*. Frankfurt: Schatzinsel.
- Eggermann, V. & Janggen, L. *Fufu und der grüne Mantel*. Astra Zeneca GmbH.
- Haugen, T. (2003). *Die Nachtvögel*. Dtv.
- Homeier, S. (2006). *Sonnige Traurigtage*. Deutschland: Mabuse-Verlag.
- Homeier, S. (2008). *Flaschenpost nach irgendwo*. Deutschland: Mabuse-Verlag.
- Mannsdorff, P. (2003). *Robbi und sein ungezähmter Vater*. Shift-(Selbst)-Verlag.
- Minne, B. (2007). *Eichhörnchenzeit*. Deutschland: Carlsen.
- Mosch, E. (2008). *Mamas Monster*. Bonn: Balance buch + medien verlag.
- Rees, G. (2004): *Erde an Pluto oder Als Mum abhob*. Ravensburg: Otto Maier
- Rushton, R. (2001): *Wer fängt mich, wenn ich falle?* Bertelsmann Verlag.
- Stratenwerth, I. & Bock, T. (1998). *Die Bettelkönigin*. Kore Edition.
- Strömstedt, M. (2001). *Und der Himmel schaut zu*. Carl Hanser Verlag.
- Wilson, J. (2005): *Ausgeflippt hoch drei (oder: Tattoo Mum)* Ravensburg: Ravensburger

Erzählungen und Romane für Erwachsene:

- Soria, C. (2000). *Leben zwischen den Seiten*. Verlag Wieser.
- Labreche, M. (2004). *Borderline*. BvT Berliner Taschenbuch Verlag.
- Gregory, J. (2004). *Du hast mich krank gemacht*. Ehrenwirth Verlag.
- Weins, M. (2002). *Goldener Reiter*. Rowohlt Taschenbuch Verlag.
- Lyden, J. (1999). *Tochter der Königin von Saba*. Ullstein Verlag.
- Klöppel, R. (2004). *Im Schatten des Mondes*. Rowohlt Taschenbuch Verlag.